**NXTEC 产品追溯平台V2.0**

**用户手册**

C:\Users\weifanliyi\Desktop\599939231564.jpg

目录

[一．宁相产品追溯平台V2.0功能概述 3](#_Toc491988224)

[二．宁相产品追溯平台V2.0部署模式 3](#_Toc491988225)

[1.1系统主页 3](#_Toc491988226)

[1.2基础信息管理 6](#_Toc491988227)

[1.2.1 生产简码管理 7](#_Toc491988228)

[1.2.2 生产线管理 7](#_Toc491988229)

[1.2.3 控制端管理 9](#_Toc491988230)

[1.3产码记录管理 10](#_Toc491988231)

[1.3.1产码记录管理 10](#_Toc491988232)

[1.3.2 非赋码关联产码管理 11](#_Toc491988233)

[1.4 生产信息管理 11](#_Toc491988234)

[1.4.1 生产任务管理 12](#_Toc491988235)

[1.4.2 生产批次管理 14](#_Toc491988236)

[1.5 产品码追踪 16](#_Toc491988237)

[1.5.1 条码追踪查询 16](#_Toc491988238)

[1.5.2 批次追踪查询 16](#_Toc491988239)

[1.6 系统信息管理 17](#_Toc491988240)

[1.6.1 系统用户管理 17](#_Toc491988241)

[1.6.2 系统角色管理 18](#_Toc491988242)

[1.6.3 系统参数管理 19](#_Toc491988243)

[1.7 日志信息管理 20](#_Toc491988244)

[1.7.1 日志信息管理 20](#_Toc491988245)

# 一．宁相产品追溯平台V2.0功能概述

宁相产品追溯平台为企业产品追溯提供解决方案。

基于宁相产品追溯平台可以灵活部署产品流向监、防窜货和大数据分析平台

# 二．宁相产品追溯平台V2.0部署模式

宁相产品追溯平台为企业提供灵活的部署模式，可以选择**云模式**和**企业模式：**

**1 云模式**：由宁相提供云服务器并部署

优点：数据集中存储，安全性较高，实时性较高，定期的维护优化，能及时体验到最新的发布功能。

缺点：需要优质的网络支持。

适用：拥有比较成熟网络环境的企业，对功能、安全及服务要求较高的企业。

**2 企业模式**：企业内部架设服务器环境

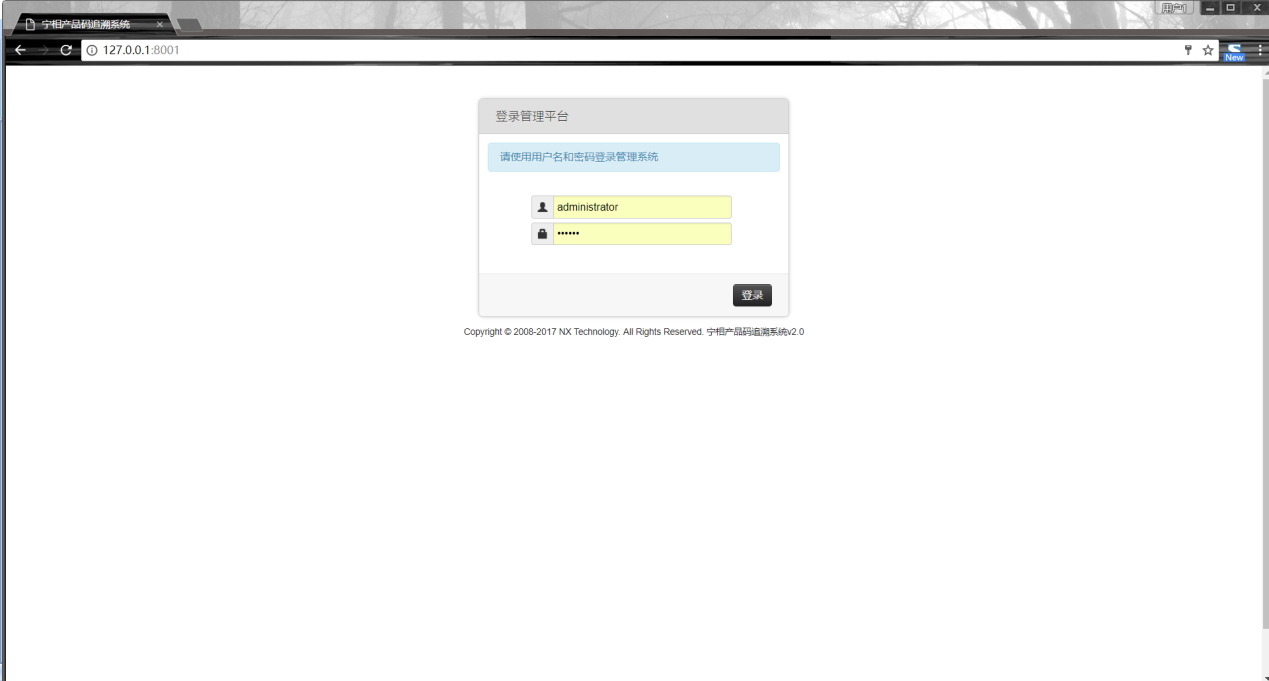
优点：数据集中存储，后续应用方便，企业扩展方便。

缺点：安全性取决于企业自身的环境，无法及时更新和发布最新的功能，

适用：企业对数据较敏感，自身有较成熟网络环境。

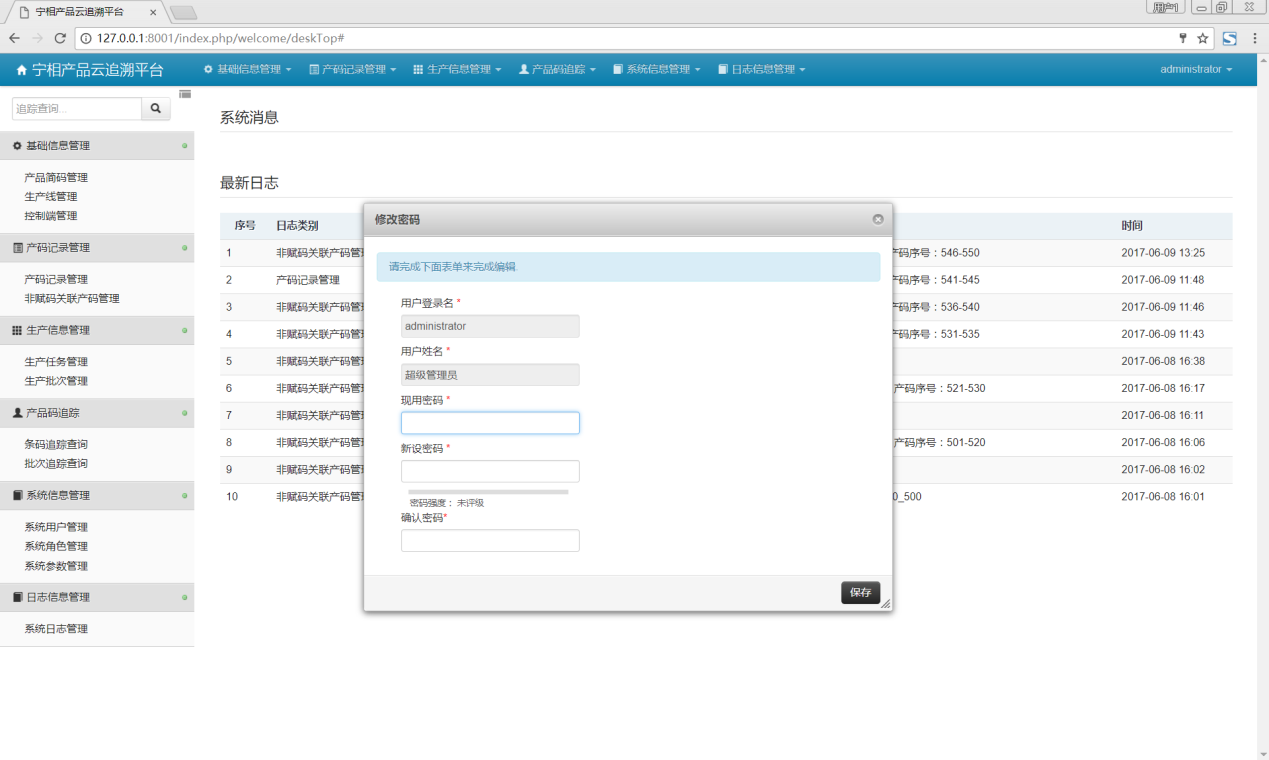
## 1.1系统主页

在浏览器里输入宁相产品追溯平台的地址，将自动显示系统登录页面，如下图所示：



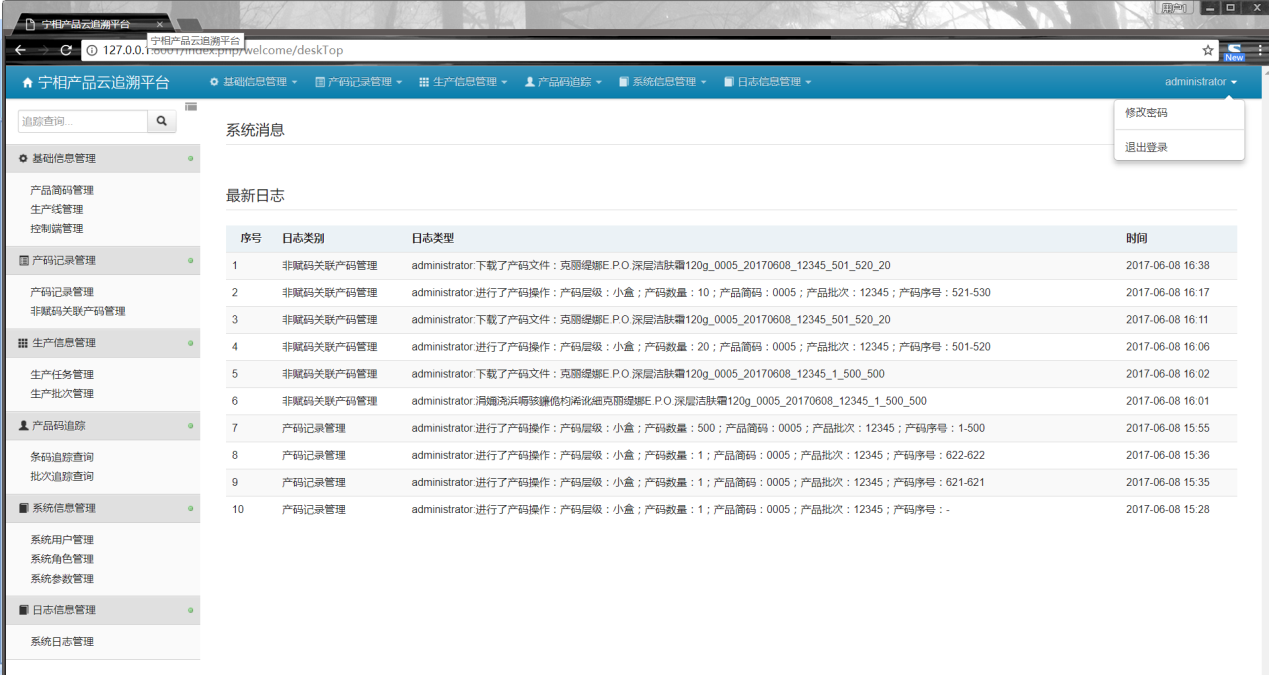
输入登录用户名和密码，进入系统主界面。

*备注：系统初始化仅分配超级管理员用户名级码，超级管理员用户名：administrator，默认密码：123456；*

**

如上图所示，点击右上角的修改密码，建议密码组合为“**大小写字母、数字、特殊字符的组合**”，系统贴心的提供密码强度自动提醒功能（如输入密码后会提示密码强弱指数）。

首次登录修改密码成功后，进入宁相追溯管理平台主界面：



如上图所示：

左边和上面为系统菜单功能区，方便不同习惯的使用，左边的菜单可以收起方便查看。

系统分为6个功能模块：**基础信息，产码管理，生产管理，产品追踪，系统信息管理，日志管理**。6个功能相互配合完成整个追溯的流程。具体的功能及操作如下：

**1基础信息管理**：

该部分为追溯系统的基础操作

产品简码管理：同步SCM系统的产品信息，并对产品做一些基础必要的维护

生产线管理：方便查看和管理产品的生产线信息，严谨生产流程，可追溯

控制端管理：方便查看赋码关联作业日志，针对每一条赋码关联作业线的对应工控机进行统一管理

**2产码信息管理**：

完成基础设置后，第二步，需要进行产码管理，根据产品简码，选择需要产码的包装层级，输入数量进行产码分配，然后方可进行生产线赋码关联采集作业（包括码是否合法、是否重码等校验操作）。

**3 生产信息管理**：

完成产码分配后，第三步就可以进行生产赋码关联作业了。

生产任务管理： 新建，修改，删除 生产任务，点击结束按钮结束该生产任务生产

生产批次管理：查看生产批次的详情，并可以对批次追加生产任务。

**4 产品码追踪：**

该部分针对已经生产关联的数据进行追踪查询，可以针对任意包装层级的码也可以针对批次进行追踪查询。查询的结果包含 基础产品信息，生产信息，发货信息和查询信息。

**5 系统信息管理：**

宁相产品追溯平台采用三级权限管理，即超级管理员，用户组管理员，用户组成员，超级管理员为每个用户组分配权限并指定管理员。所有的用户登录系统后都需要根据分配的用户组权限进行操作。系统参数管理目前指定了直销和店销的外网查询地址，该功能为开发者使用。

**6 日志信息管理**

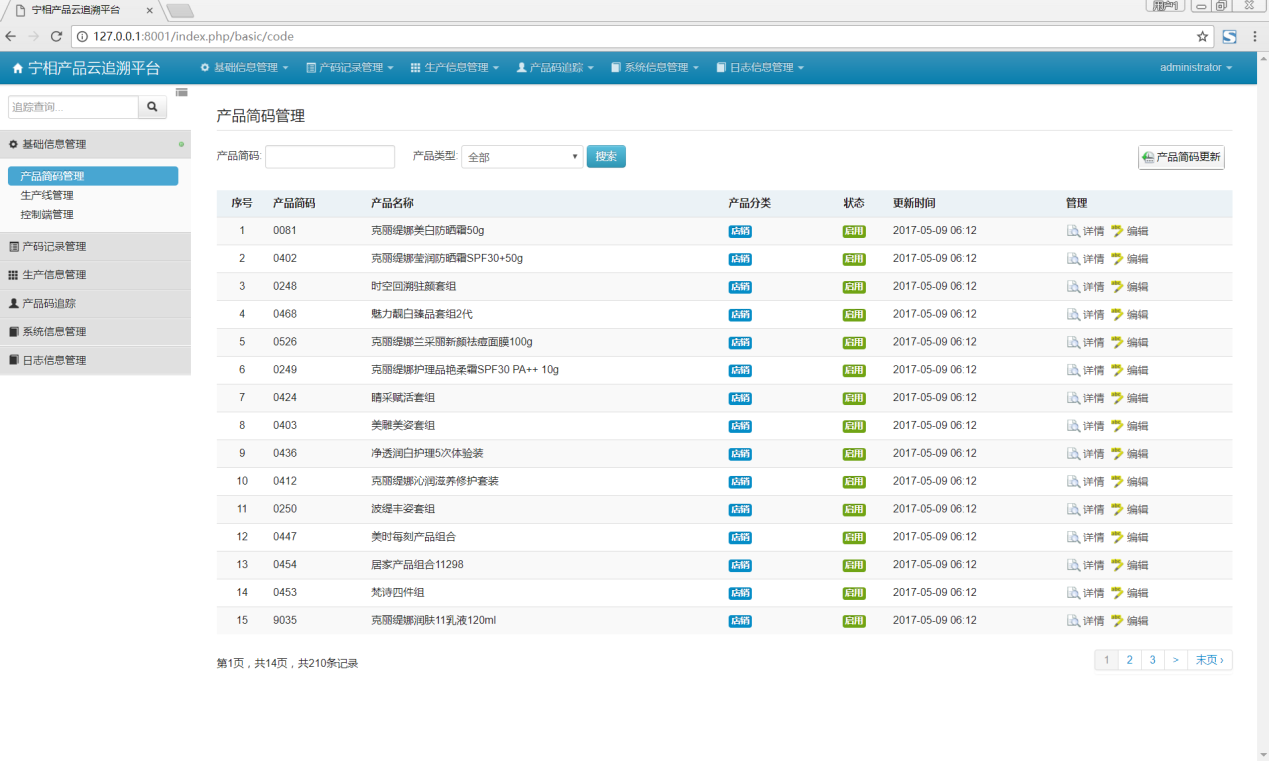
记录了全站的操作信息。

## 1.2基础信息管理

该功能模块包含生产的所有基础信息设置，包含生产简码管理，生产线管理，控制端管理。下面将针对每个菜单做详细说明。

### 1.2.1 生产简码管理

点击主菜单“基础信息管理”下的“生产简码管理”，进入下图所示界面：



该界面列出了所有的产品简码信息，产品简码的获取通过点击右上角的“产品简码更新”来完成操作。点击后弹出以下界面：

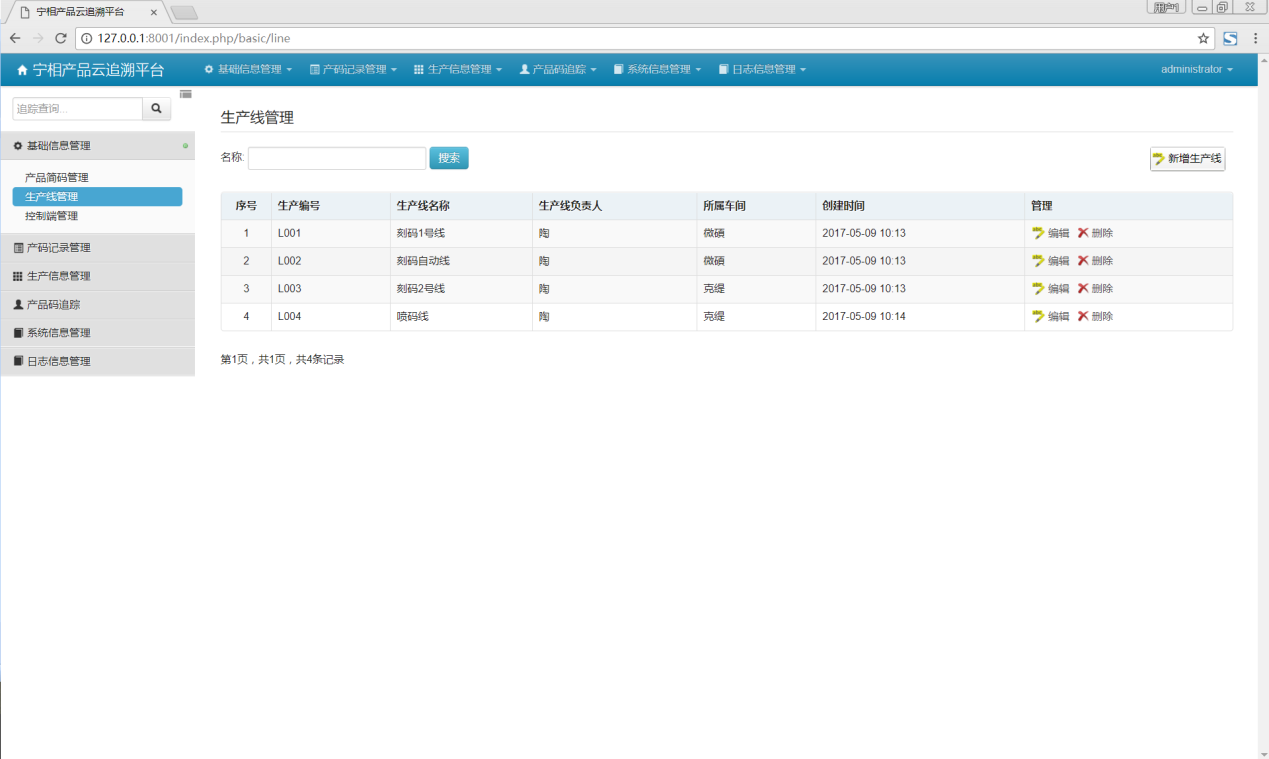


点击同步数据即可完成产品简码的更新

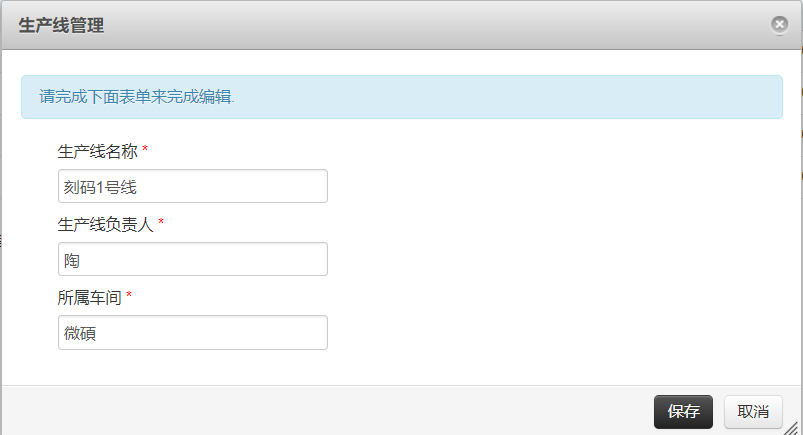
备注：该更新以SCM的数据为依据，如果SCM数据有变动的话请点击更新。

### 1.2.2 生产线管理

点击主菜单“基础信息管理”下的“生产线管理”，进入下图所示界面：



该界面列出了所有的生产线信息，可以通过点击右上方的“新增生产线”来新增生产线：

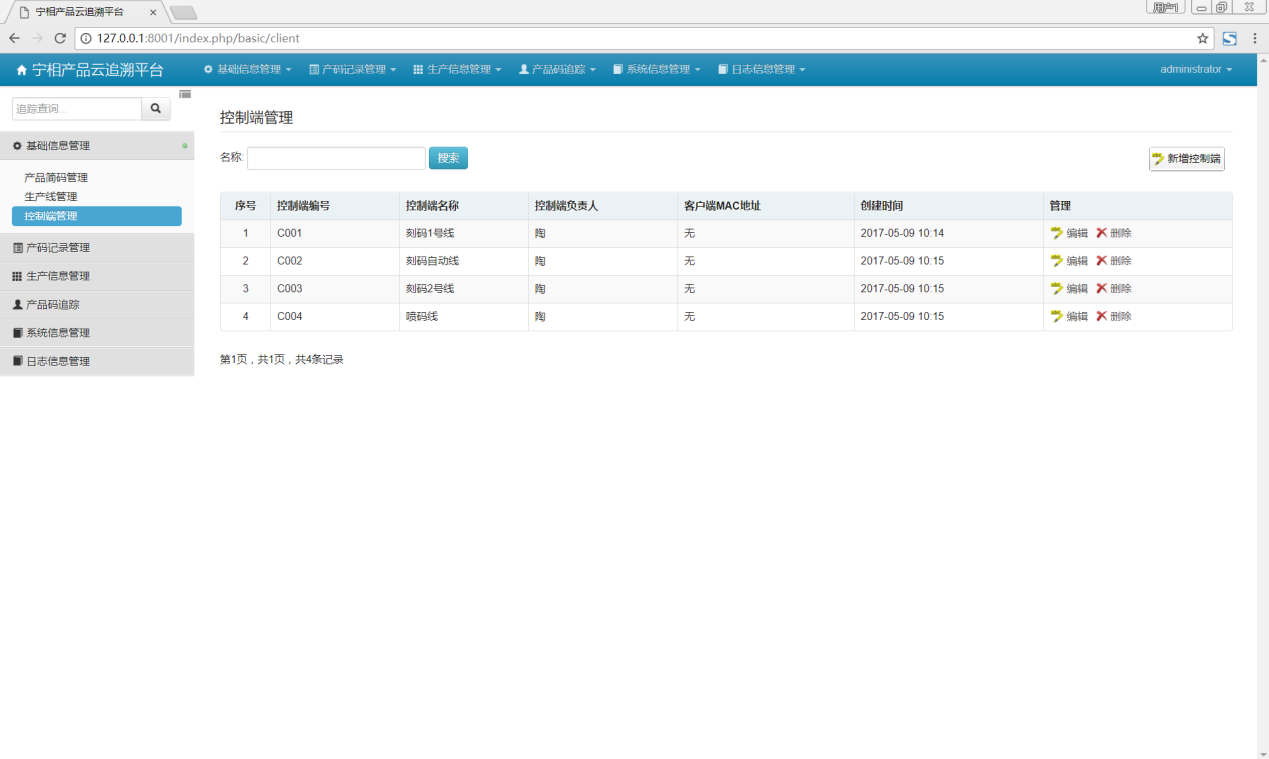


如图所示：输入相关的信息后，点击保存新增记录。同时通过点击编辑也可以维护生产线信息。当不需要该生产线信息时点击删除，删除生产线信息。

备注：生产线信息是构成完整的产品码追溯的重要一个环节，当生产线之前已经被关联使用后，请不要删除该生产线。

### 1.2.3 控制端管理

点击主菜单“基础信息管理”下的“控制端管理”，进入下图所示界面：



如图所示：该界面展示了所有的控制端信息，点击右上角的“新增控制端”按钮完成新增控制端信息：



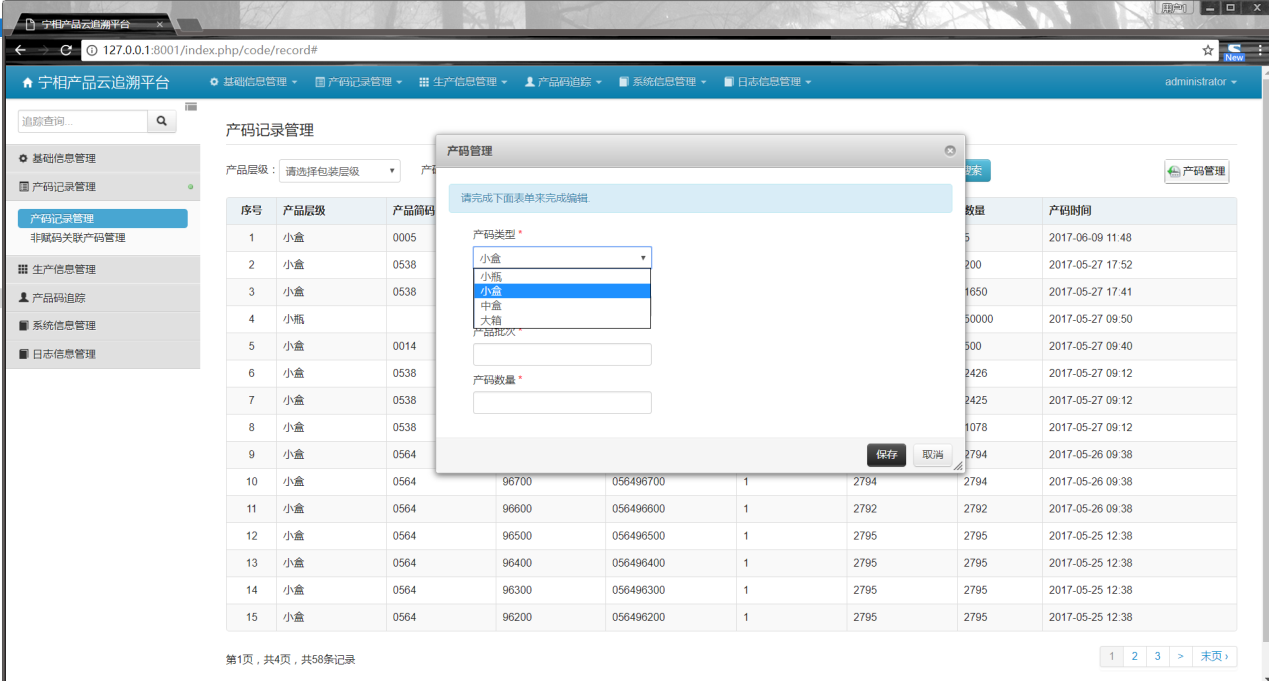
通过完成信息的填写来新增控制端信息，同时也可以通过点击编辑和删除来对控制端进行管理。

## 1.3产码记录管理

该功能包含 产码记录管理，非赋码关联产码管理俩个菜单，详情见下方说明：

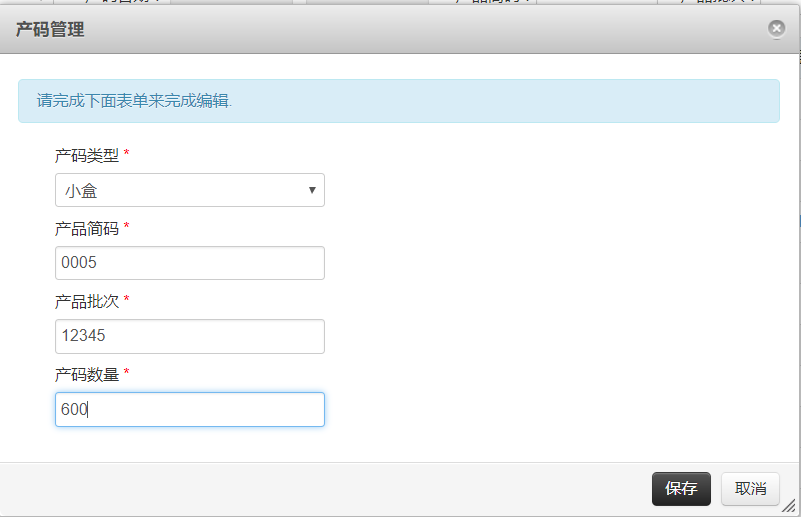
### 1.3.1产码记录管理

点击主菜单“产码记录管理”下的“产码记录管理”，进入下图所示界面：



如图所示：该界面列出了所有的产码记录信息，并可以通过上方的筛选条件进行刷选查询。

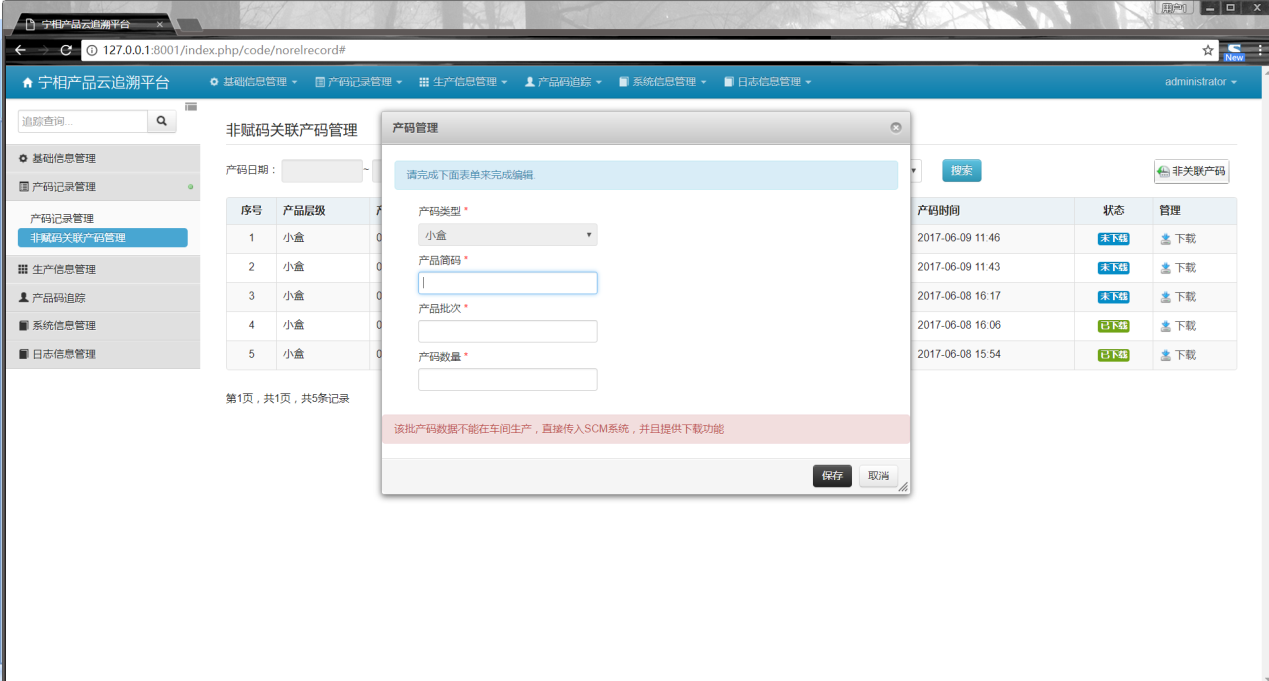
点击右上方的“产码管理”按钮弹出产码管理层：



如图所示：根据系统提示完成表单填写，点击保存新增产码记录，系统产码模块会对输入的信息做严格的校验，数据符合要求后才会新增产码记录并进行产码操作。

### 1.3.2 非赋码关联产码管理

点击主菜单“产码记录管理”下的“非赋码关联产码管理”，进入下图所示界面：



如图所示：该功能和产码管理功能类似，区别是：在该功能下产码数据记录不会作为生产线赋码关联的使用码，而是直接上传到SCM。

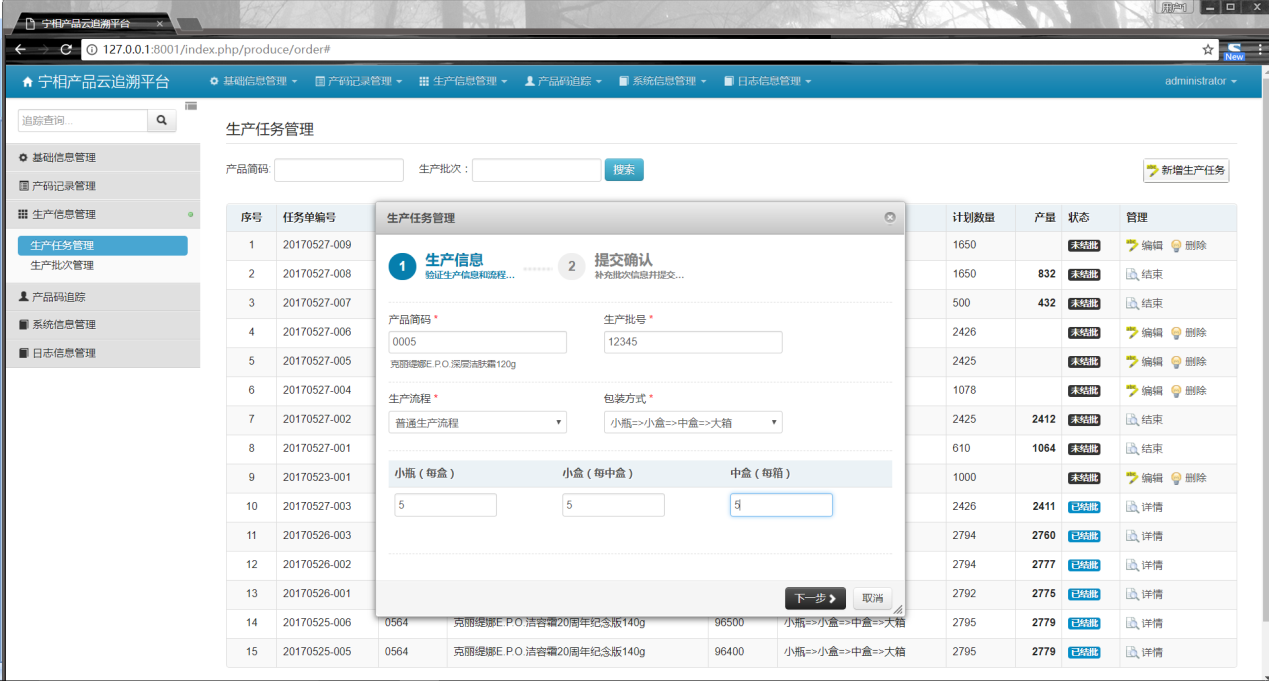
备注：该功能下产码直接上传SCM，生产线无法调取该记录，如果需要进行生产采集关联请到 “产码管理”中操作。

## 1.4 生产信息管理

该功能包含 生产任务管理，生产批次管理俩个菜单，详情如下：

### 1.4.1 生产任务管理

点击主菜单“生产信息管理”下的“生产任务管理”，进入下图所示界面：



如图所示：该界面展示了所有的生产任务信息，并可以通过筛选条件进行帅选。

该功能为生产赋码关联管理的核心功能，通过点击右上方的“新增任务单”弹出以下界面：

**A: 普通生产流程**

该流程是直接从最小赋码单位开始生产的流程



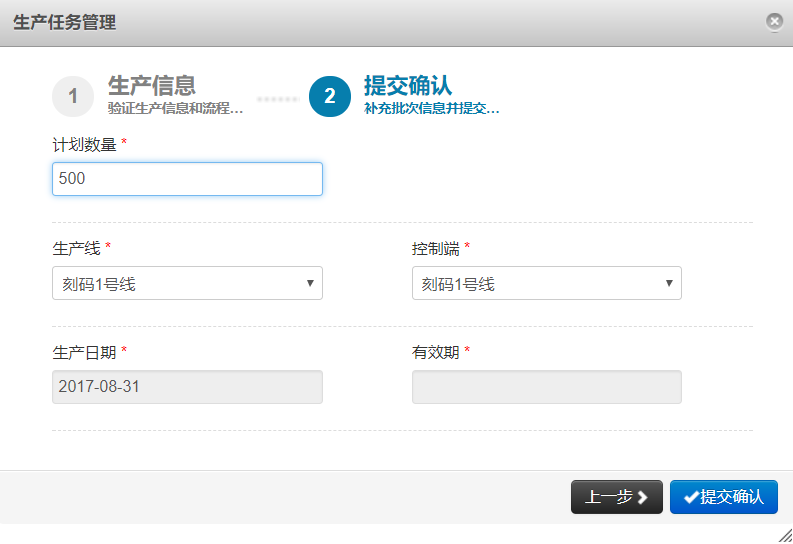
当选择了生产流程中的“普通生产流程”后，选择包装方式，依次输入生产基本信息，点击下一步完成其他操作。

**B 成品装箱流程**

该流程适用于分段生产，选择该流程时通过输入之前生产的成品小盒批次（相同品种），来继续生产。



如果所示：在包装方式里面只能选择 小盒=》中盒=》大箱或者小盒=》大箱，因为是成品装箱，需要以之前生产过到盒的包装的成品批次为基础继续生产。依次填写其他基本信息转到下一步操作：



如图所示：完成生产任务的其他信息维护后点击提交确认新增生产任务信息。

**C 编辑和删除**

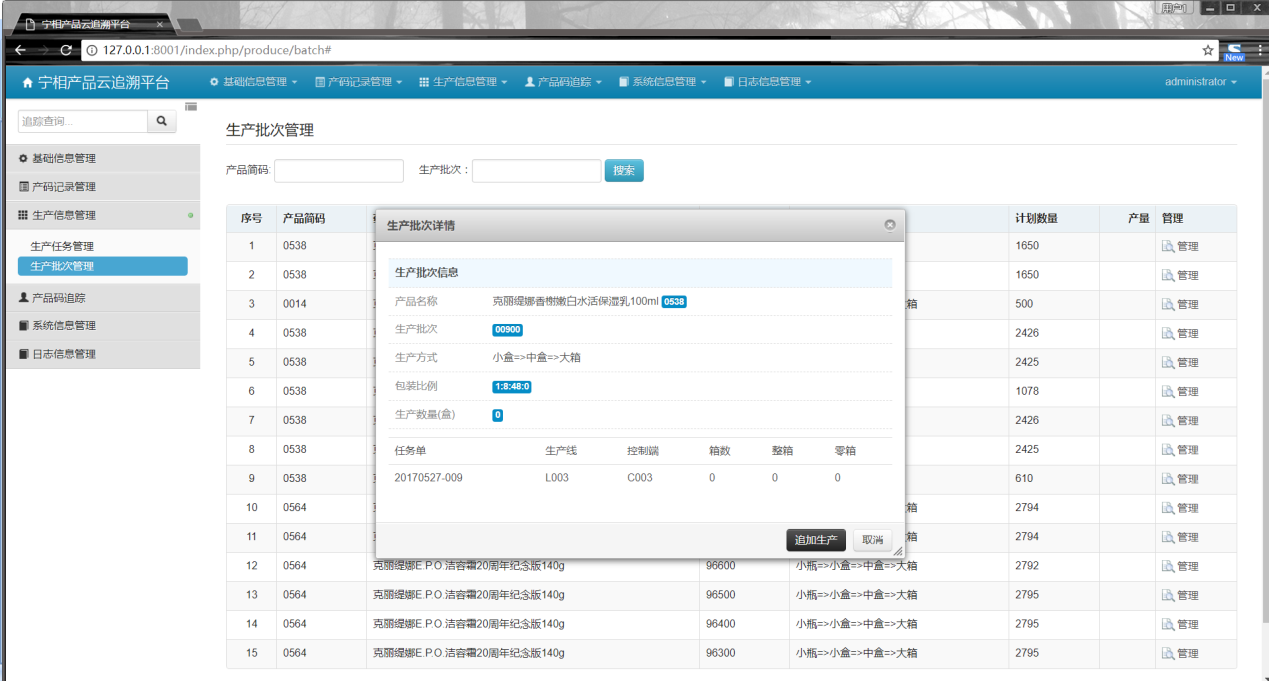
当生产线开始生产时，系统不再允许编辑和删除，如果需要维护生产线基本信息，请在生产开始前进行操作。

**D 结束**

当生产完成时，点击结束按钮结束生产操作。生产线无法再继续生产该生产任务。

### 1.4.2 生产批次管理

点击主菜单“生产信息管理”下的“生产批次管理”，进入下图所示界面：



如图所示：该界面展示所有的产品批次生产信息，可以通过点击右边的管理进行进一步操作。



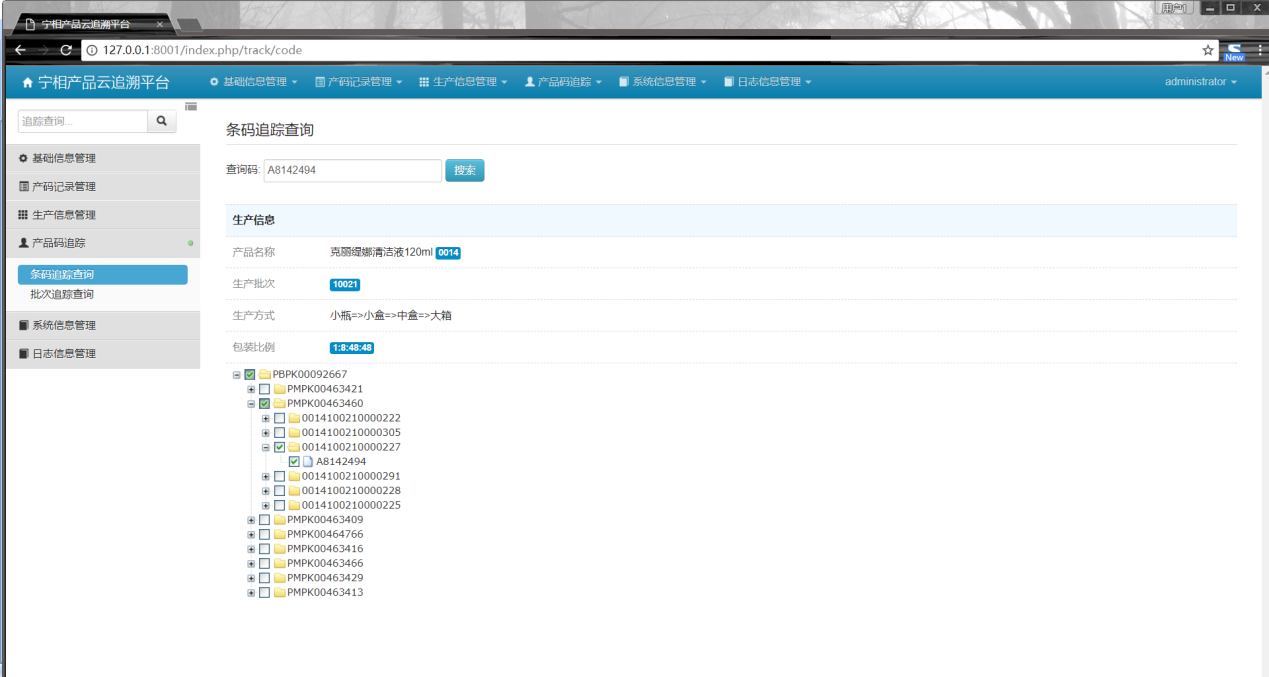
该界面展示批次的生产统计详情，当该批次还有数据需要生产而之前的生产任务也已经结束的情况下，请点击追加生产，弹出图示下方的表格，请填写相关基础信息完成新增任务操作，该任务继承之前的生产方式。之所以通过这种追加生产的方式操作，是为了更精确的记录生产车间的操作流程。

## 1.5 产品码追踪

-该功能包含 条码追踪查询，生产批次查询俩个菜单，详情如下：

### 1.5.1 条码追踪查询

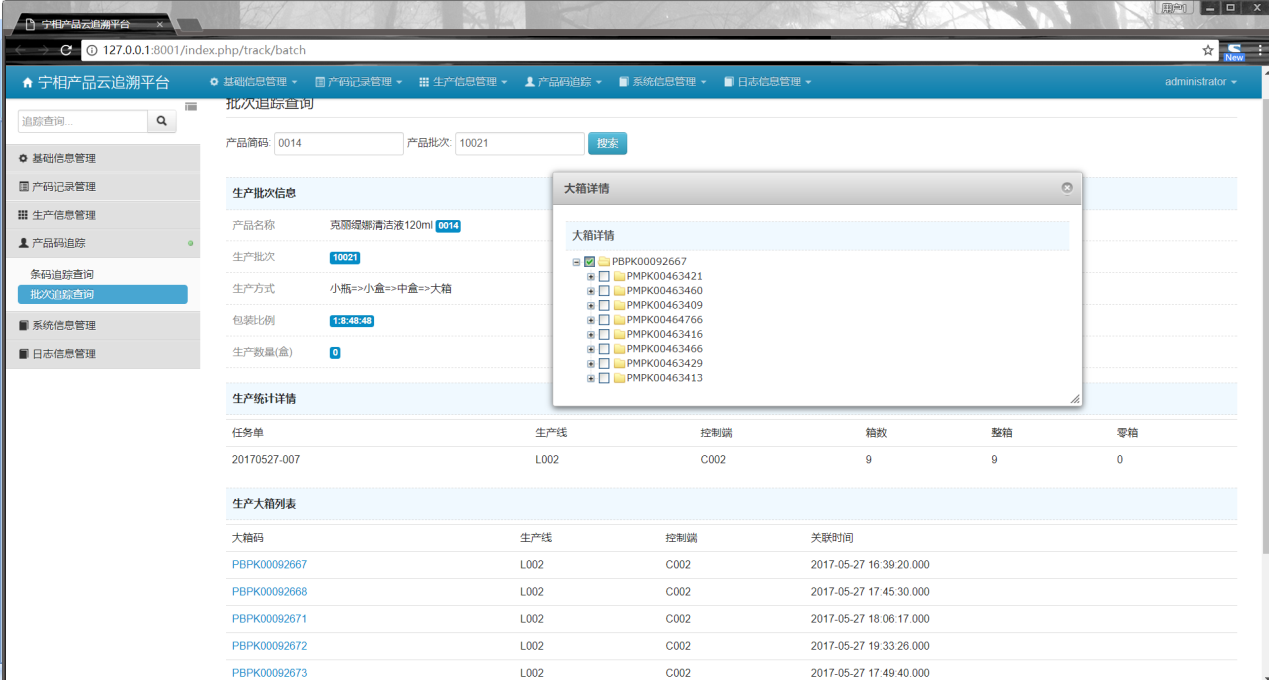
点击主菜单“产码追踪”下的“条码追踪查询”，进入下图所示界面：



如图所示：输入任意码（小瓶，小盒，中盒，大箱）进行查询，系统会自动检测，并显示查询结果。

### 1.5.2 批次追踪查询

点击主菜单“产码追踪”下的“生产批次追踪”，进入下图所示界面：



如图所示：输入产品简码和生产批次进行查询并显示查询结果，查询结果包含生产批次基本信息，生产详情，大箱列表，同时通过点击大箱列表中的大箱，可以查看这一箱里的生产关联详情。

## 1.6 系统信息管理

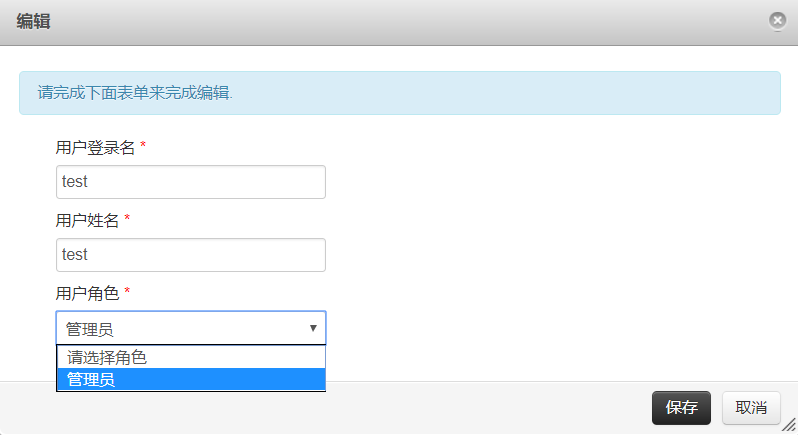
系统信息管理包含 系统用户管理，系统角色管理和系统参数管理。

### 1.6.1 系统用户管理

通过点击“系统用户管理”下的 “系统用户管理”进入如下界面：



如图所示：该界面展示了所有的用户信息。点击右上方的“新增用户”按钮：

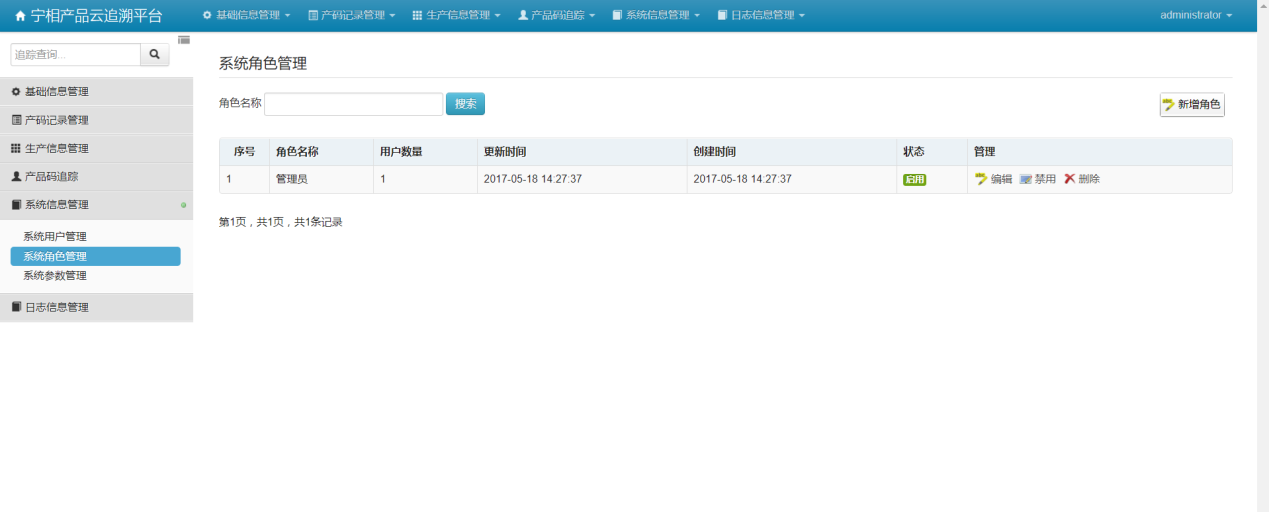


填写用户的基本信息，选择用户角色后点击保存新增用户信息。

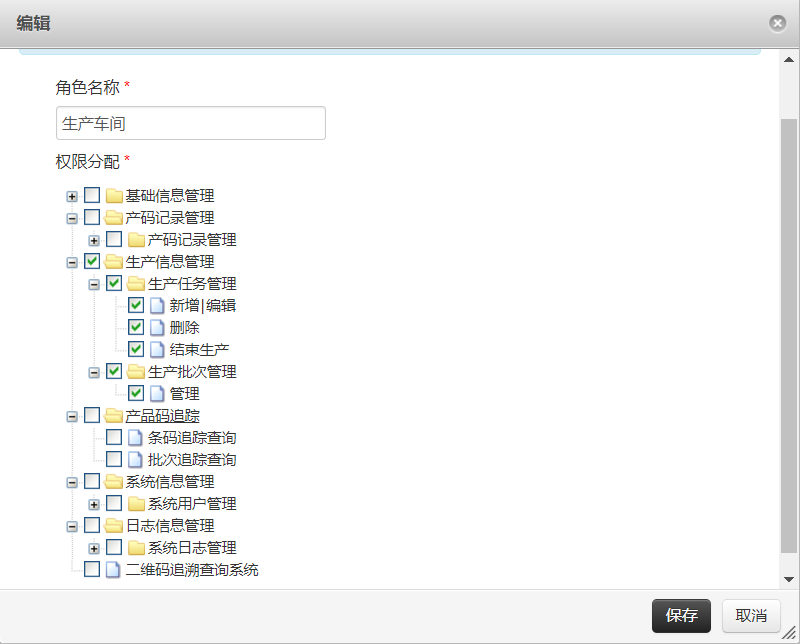
另外管理员还可以对用户进行编辑，删除，重置密码（重置的密码为：123456）操作，请点击用户记录后的操作按钮完成操作。

### 1.6.2 系统角色管理

通过点击 ”系统信息管理” 下的 “系统角色管理” 进入如下界面：



如图所示：该界面列出所有的角色（用户权限组）信息，点击“新增角色”按钮：

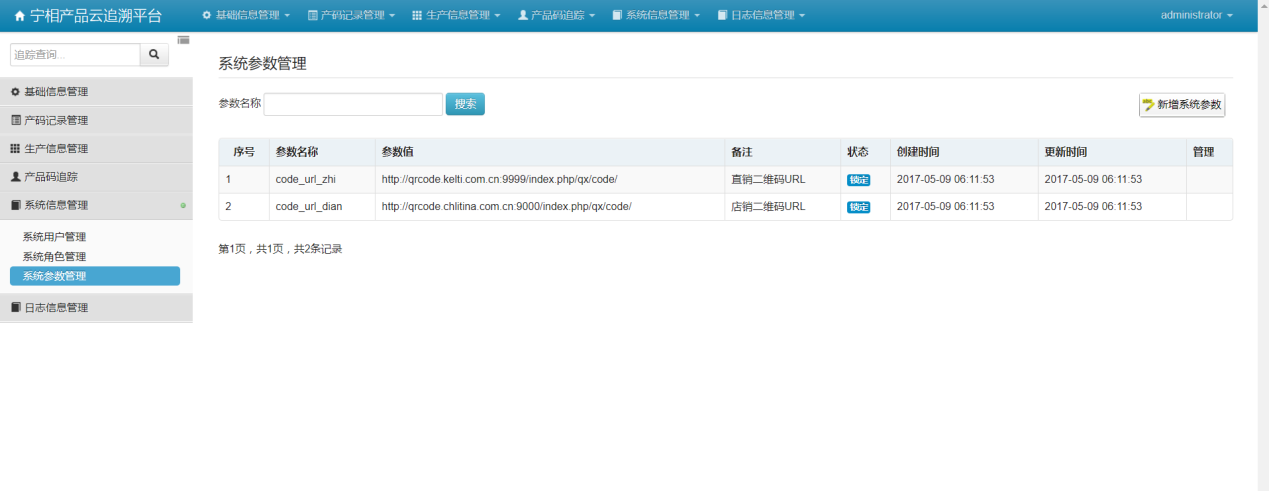


如图：勾选相应的功能权限按钮，该权限就会被加入到该权限组中，点击保存完成新增角色操作。

另外还可以对用户组做编辑，删除，和禁用的操作。

### 1.6.3 系统参数管理

通过点击“系统信息管理”下的 “系统参数管理“进入如下界面：



该界面显示了所有的参数信息，如图所示：列表中包含了 直销的网址参数和店销的网址参数。

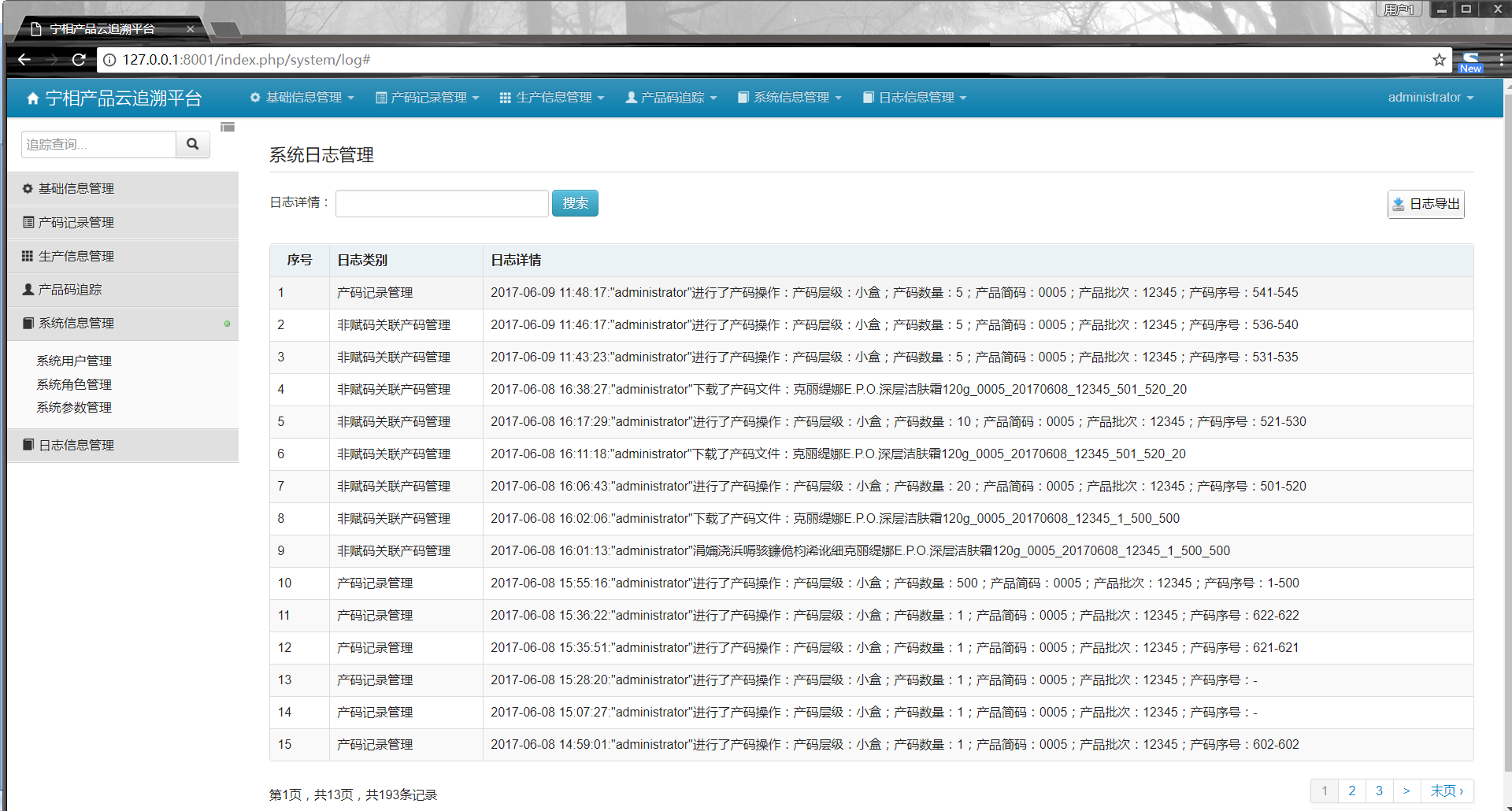
**备注：该功能为开发者功能，正常情况下不需要企业人员进行维护操作，只供参考使用。**

## 1.7 日志信息管理

该功能模块下只包含了日志信息管理菜单。

### 1.7.1 日志信息管理

如图所示：该界面展示了所有的日志信息。



可以通过上方的搜索进行模糊搜索，并可以导出EXCEL文档。